

**3M** Ciência.  
Aplicada à vida.™



Soluções Scotch-Brite<sup>MR</sup> para rebarbação,  
limpeza e acabamento de superfícies

**Acabamento  
profissional de verdade  
só com a tecnologia 3M.**

## Introdução

Bem-vindo ao portfólio 3M Scotch-Brite<sup>MR</sup> Industrial que conta com uma gama completa e diversificada de produtos para condicionamento de superfícies diversas, com excelente qualidade e acabamento.

### Confira as categorias:

Discos .....	6	Surface .....	13
Escovas.....	8	Bristle.....	14
Rodas.....	10	Máquinas pneumáticas ..	15
Folhas e rolos ....	12	Manta filtrante .....	16

## Tecnologia

Os produtos Scotch-Brite<sup>MR</sup> são desenvolvidos a partir de uma manta não tecida de fibras sintéticas impregnadas com mineral abrasivo e aderidas por resina à prova d'água. Ideais para operações de condicionamento de superfícies, não alteram a geometria da peça trabalhada.

## Indicados para processos após:

- Usinagem
- Revestimento
- Laminação/relaminação
- Extrusão
- Tratamentos térmicos
- Torno
- Afinação
- Forjamento
- Lixamento
- Moldagem
- Soldagem
- Furação
- Outros

## Ideal para superfícies como:

- Inox
- Metais ferrosos, não ferrosos e suas ligas
- Madeira
- Couro
- Borrachas
- Plásticos em geral
- Vidros
- Cerâmicas
- Tecidos

## Formatos disponíveis

A linha Scotch-Brite<sup>MR</sup> está disponível em formas diversas também chamadas de conversões. Essas conversões atendem diferentes aplicações. Alguns exemplos de conversão são: Folhas, Rodas, Escovas, Discos, Correias.



## Guia comparativo de equivalência de grãos

Incl Mesh ANSI <sup>1</sup>	FEPA <sup>2</sup> P	Trizact <sup>TM</sup>	Micron (μ)	Scotch-Brite <sup>MR 3</sup>
12				
	P12			
	P16			
16				
	P20			
20				
	P24			
24				
	P30			
30				
	P36			
36				
	P40			
40				
	P40			
50		A500		
	P50			
60		A400		
	P60			
	P80	A300		
80			180	
	P100	A200	150	
100				Extragrosso
	P120	A160	120	
120				Grosso
			100	
	P150	A130		
150		A110		Médio
180	P180	A100		
220				
	P220	A90		
		A80	60	
	P240	A75		
240		A65		Fino
	P280			
		A60	50	
	P320			
280			40	
	P360			
320				Muito fino
	P400	A45	35	
	P500		30	
360				
	P600	A30		
400				
	P800	A25	22	
			20	
500				
	P1000	A20	18	
600				Superfino
	P1200	A16		
			15	
	P1500	A10		
800			12	
	P2000		10	
1000				Ultrafino
			9	
	P2500			
		A7		
1200		A6		
		A5	5	Microfino
1500		A3	3	
2000			1	

**Atenção:** a equivalência aos grãos de lixa é apenas uma referência e pode sofrer alteração em função do substrato e condições de uso.

## Você sabia? Guia de densidade para Rodas e Escovas

Menos denso	D2
	D3
	D4
	D5
	D6
	D7
	D8
	D9
	Mais denso

## Mineral

A – Óxido de alumínio
S – Carbeto de silício
T – Material sem abrasivo

## Abreviações de grãos

XCS = XG	Extragrosso
ACRS = AG	Grosso
AMED = AM	Médio
AFIN = AF	Fino
AVFN = AMF	Muito fino
SSFN = SSF	Superfino
SUFN = SUF	Ultrafino

## Exemplo

<p><b>2S MED</b></p> <p>Menos densa    Carbeto de silício    Grão médio</p>	<p><b>2S MED = menos densa, carbeto de silício, grão médio</b></p>
---	--

# Tipos de mantas:

Confira a variedade de Mantas Scotch-Brite<sup>MR</sup> 3M e suas características.

## Manta C&F - Clean & Finish

Manta de uso geral para folhas, discos, escovas e rodas.

Acabamento	Mais agressiva, acabamento mais grosso						Menos agressiva, acabamento mais fino
Grão Scotch-Brite <sup>MR</sup>	AM A - Médio	AF Plus A - Fino Plus	AF A - Fino	AMF A - Muito fino	SSF S - Superfino	SUF S - Ultrafino	Fibra macia
Cor aproximada							
	Vermelho escuro	Verde	Vermelho escuro	Vinho	Cinza escuro	Cinza claro	Branco
Equivalência vs. lixa <i>Referência aproximada</i>	P150 P180	P220 P240	P240 P280	P320 P400	P1000 P1200	P2000 P2500	Sem mineral

## Manta C&P - Cut & Polish

Manta de maior durabilidade e resistência para folhas, discos, escovas e rodas.

Acabamento	Mais agressiva, acabamento mais grosso		Menos agressiva, acabamento mais fino	
Grão Scotch-Brite <sup>MR</sup>	AG A - Grosso	AM A - Médio	AF A - Fino	AMF A - Muito fino
Cor aproximada				
	Marrom	Marrom	Marrom	Marrom
Equivalência vs. lixa <i>Referência aproximada</i>	P120	P150 P180	P240 P280	P320 P400

## Manta HS - High Strength

Manta de alta performance para escovas e discos.

Acabamento	Mais agressiva, acabamento mais grosso				Menos agressiva, acabamento mais fino		
Grão Scotch-Brite <sup>MR</sup>	34-62	42-63	42-37	23-21	20-71	33-93	15-46
Cor aproximada							
	Verde	Marrom claro	Marrom escuro	Azul	Café	Vinho escuro	Vinho claro

## Manta SCM Surface SC

Manta com costado para correias, discos Surface tipo SC (para uso geral).

Acabamento	Mais agressiva, acabamento mais grosso		Menos agressiva, acabamento mais fino	
Grão Scotch-Brite <sup>MR</sup>	AG A - Grosso	AM A - Médio	AMF Muito fino	SSF Superfino
Cor aproximada	 Marrom	 Vermelho/vinho	 Azul	 Cinza
Equivalência vs. lixa <i>Referência aproximada</i>	P80	P120	P320 P400	P1200

## Manta SCM Surface SE

Manta com costado Surface tipo SE (maior poder de corte e durabilidade) – Para correias



Acabamento	Mais agressiva, acabamento mais grosso		Menos agressiva, acabamento mais fino
Grão Scotch-Brite <sup>MR</sup>	AG Grosso	AM Médio	AF A - Fino
Cor aproximada	 Marrom	 Vermelho/vinho	 Verde
Equivalência vs. lixa <i>Referência aproximada</i>	P80	P120	P240 P280

## Manta SCM Surface Durable Flex

Manta com costado mais flexível para correias

Acabamento	Mais agressiva, acabamento mais grosso		Menos agressiva, acabamento mais fino
Grão Scotch-Brite <sup>MR</sup>	AG Grosso	AM Médio	AF A - Fino
Cor aproximada	 Marrom	 Vermelho/vinho	 Verde
Equivalência vs. lixa <i>Referência aproximada</i>	P80	P120	P240 P280

## Discos Surface LGB

Acabamento	Mais agressiva, acabamento mais grosso		Menos agressiva, acabamento mais fino
Grão Scotch-Brite <sup>MR</sup>	SD Super Duty		HD Heavy Duty
Cor aproximada			
Equivalência vs. lixa <i>Referência aproximada</i>	P80		P100

# Discos Scotch-Brite<sup>MR</sup>

Menos agressivo

Mais agressivo

<b>Guia de aplicação</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Remoção de tinta</li> <li>• Oxidação</li> <li>• Limpeza de cordão</li> </ul>	 <b>Disco CS</b>	 <b>Disco CS XT PRO</b>	 <b>Disco CS XT PRO Extra Cut</b>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Aplicação geral (Limpeza e acabamento)</li> </ul>	 <b>Discos Bristle</b>	 <b>Disco Hookit</b>	 <b>Disco para Acabamento</b>	 <b>Disco de Manta HS</b>	 <b>Disco Surface</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rebarbação leve</li> </ul>	 <b>Disco Surface</b>		 <b>Disco Surface LGB</b>		

## Discos CS – Clean and Strip



### Disco CS (preto)

Considerado o mais flexível da linha CS.

#### Características

- Linha Clean and Strip indicada para limpeza e rebarbação média ou pesada.
- São os discos mais agressivos da linha Scotch-Brite<sup>MR</sup>.
- Fabricado com grão mineral 36, mas com acabamento equivalente ao grão de lixa 100.
- Mais rápido, consistente e seguro, quando comparado às escovas de fios de aço.
- Baixa geração de calor.
- Baixo empastamento – maior vida útil.



### Disco CS XT Pro (roxo)

Mineral de carbeto de silício.



### Disco CS XT Pro Extra Cut (verde)

Mineral de óxido de alumínio, o mais durável da linha CS.

#### Aplicações

- Limpeza e remoção de ferrugem.
- Remoção de oxidação em superfícies planas, perfis e contornos.
- Remoção de tintas e revestimentos.
- Limpeza de cordões de solda.

## Disco para Acabamento

#### Características

- Discos construídos a partir das mantas CF (Clean and Finishing).
- Apresenta excelente acabamento em superfícies diversas.
- Ótimo desempenho em limpeza.
- Fácil montagem.

#### Aplicações

- Limpeza e acabamento de superfícies diversas.
- Usar em lixadeiras elétricas ou pneumáticas portáteis.
- Também indicado para uso em politrizes de pedestal.
- Pode ser usado em motores de bancada.





## Disco Hookit Scotch-Brite<sup>MR</sup>

### Características

- Permitem automação dos processos manuais com folhas.
- Maior uniformidade de acabamento.
- Disponibilidade de grãos: AM / AMF e SUF.
- Dimensões (diâmetros): 3", 5" e 6".

### Aplicações

- São utilizados em operações com máquinas roto orbitais, pneumáticas e elétricas.
- Operações de acabamento, limpeza e rebarbação em diversos tipos de materiais como metais, madeira e plásticos.
- São ideais para preparação de superfícies para pintura.



## Disco de Manta HS

### Características

- Discos construídos a partir das mantas HS.
- Discos flexíveis e agressivos.
- Discos de alta durabilidade.

### Aplicações

- Usado em acabamento de cordões de soldas.
- Rebarbação leve.
- Indicado também para remoção de ferrugem.
- Produz acabamento sem rebarbas.

## Disco Surface

### Características

- Uso em lixadeiras angulares com sistema de fixação 3M Hook & Loop ou Roloc.
- Roloc Surface propicia troca rápida, reduzindo tempo e custo de set-up.
- Trabalho rápido e com alta produtividade.
- Qualidade superior aos processos anteriores.
- Acabamento em locais de difícil acesso com o Sistema Roloc.
- Em Roloc temos AG (marrom), AM (vermelho), AMF (azul) e SSF (cinza).



### Aplicações

- Preparação de superfícies metálicas para posterior aplicação de revestimento ou pintura.
- Rebarbação de peças metálicas usinadas e estampadas.
- Limpeza e remoção de tintas e revestimentos.

## Disco Surface LGB

### Características

- É possível realizar 2 etapas com um só produto: desbaste e acabamento.
- O tipo SD (azul) é mais agressivo e tipo HD (vinho) possui melhor acabamento.
- Pode-se utilizar o disco em toda sua área.
- Apresenta grande durabilidade e ótimo poder de corte.



### Aplicações

- Remoção de queimaduras e respingos de solda.
- Desbaste e acabamento de solda em aço carbono e alumínio.
- Disponível em discos convencionais e em Roloc.

# Escovas Scotch-Brite<sup>MR</sup>

Os flaps de Scotch-Brite<sup>MR</sup>, colados em torno de um núcleo fenólico com uma resina especial, são a base das escovas para acabamento Scotch-Brite<sup>MR</sup>.

Menos agressivo Mais agressivo

<b>Guia de aplicação</b>	<b>Limpeza de superfície</b>	 <b>Escova de Limpeza</b> Formada por discos prensados Flange metálica nas bordas			
	<b>Acabamento de superfície</b>	 <b>Escova Bristle</b>	 <b>Escova de Acabamento</b>	 <b>Escova GP Espumada</b>	 <b>Escova Combinada</b>

## Medidas

Furo padrão de acordo com o diâmetro	Para escovas de		Furo de
	150 mm	=	50 mm
	200 mm	=	78 mm
	250 mm	=	100 mm
	300 mm	=	150 mm
	350 mm	=	200 mm
	400 mm	=	250 mm
	450 mm	=	305 mm
	500 mm	=	305 mm

### As medidas podem variar entre:

- Diâmetro da escova de 150 mm a 500 mm
- Largura de 25 mm a 1.600 mm
- Densidade de D3, D5, D7 e D9 (D3 mais macia e D9 mais dura)



## Escova de Limpeza

### Características

- São construídas a partir de discos de Scotch-Brite<sup>MR</sup> comprimidos e mantidos desta forma através de tirantes de aço, fixados por anéis metálicos nas laterais.

### Aplicações

- Limpeza de laminados antes da aplicação de camada protetora.
- Limpeza de oxidação.
- Acabamento acetinado em laminados de aço, latão, cobre ou alumínio.
- Limpeza antes de revestimentos ou banhos.





## Escova Combinada

### Características

- São construídas a partir de pedaços de manta aderidos a um núcleo fenólico ou de fibra de vidro com resina à prova d'água combinada com lixa 3M, unindo o poder de remoção da lixa com o acabamento Scotch-Brite<sup>MR</sup>.

### Aplicações

- Operações de condicionamento de superfície, como acabamento, limpeza, polimento e rebarbação.
- Diversos tipos de materiais, como: madeira, metal, borracha, plástico, entre outros.



## Escova GP (espumada)

### Características

- São construídas a partir de pedaços de manta aderidos a um núcleo fenólico ou de fibra de vidro com resina à prova d'água.
- Escova espumada que combina características de agressividade de uma roda com a flexibilidade de uma escova.

### Aplicações

- Operações de condicionamento de superfície, como acabamento, limpeza, polimento e rebarbação.
- Indicada para materiais como madeira, metal, borracha, plástico, etc.



## Escova de Acabamento

### Características

- São construídas a partir de pedaços de manta aderidos a um núcleo fenólico ou de fibra de vidro com resina à prova d'água.
- Excelente flexibilidade para peças com perfis complexos.

### Aplicações

- Operações de condicionamento de superfície: acabamento, limpeza, polimento e rebarbação.
- Usada em materiais diversos como madeira, metal, borracha, plástico, etc.



## Escova Bristle

### Características

- Ideal para limpeza, acabamento e rebarbação.
- Flexível além de permitir troca rápida e fácil de grão.
- Mais rápido, seguro e limpo do que as Escovas de Aço.
- Disponibilidade cerdas finas: 152 mm de diâmetro, nos grãos 80, 120, 220, 400, Polimento II (6 microns) e Polimento I (1 microns).
- Disponibilidade cerdas grossas: 75 mm de diâmetro, nos grãos 50 (verde), 80 (amarelo) e 120 (branco).

### Aplicações

- Utilizada em motor esmeril de bancada e substitui escovas de aço.
- Utilização em metais, plásticos, tintas e revestimentos diversos.
- Acabamento e limpeza de peças soldadas, pintadas, revestidas ou corroídas.

# Rodas Scotch-Brite<sup>MR</sup>

O portfólio de Rodas Scotch-Brite<sup>MR</sup> é composto por:

<p><b>Roda Convoluta</b> Acima de 150 mm de diâmetro</p>	<p>Roda Reforçada de Acabamento</p> 	<p>Roda Remoção de Rebarba Leve PRO</p> 	<p>Roda EXL</p> 
	<p>Roda Laminada de Acabamento</p> 	<p>Roda Laminada de Remoção de Rebarba Leve PRO</p> 	<p>Roda Laminada EXL</p> 

		Menos agressivo		Mais agressivo	
<p><b>Guia de aplicação</b></p>	<p>Rebarbação leve</p>	 <p>Roda de Remoção de Rebarba Leve PRO RRRL</p>	 <p>Roda Laminada de Remoção de Rebarba Leve PRO - RRRL</p>	 <p>Roda EXL</p>	 <p>Roda Laminada EXL</p>
	<p>Aplicação geral (acabamento)</p>	 <p>Roda Reforçada de Acabamento</p>	 <p>Roda Laminada de Acabamento</p>		

## Rodas convolutas

Nas rodas convolutas, a manta Scotch-Brite<sup>MR</sup> é enrolada em torno de um núcleo fenólico, exigindo um sentido de giro – representado por uma seta na lateral do núcleo.



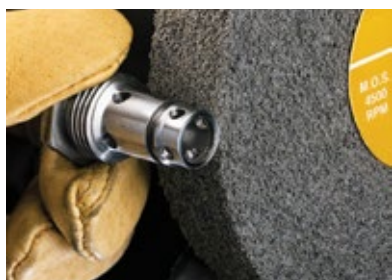
### Roda Reforçada para Acabamento

#### Características

- A roda reforçada para acabamento é a roda Scotch-Brite<sup>MR</sup> de maior versatilidade.
- Apresenta uma larga gama de aplicações na indústria em geral.

#### Aplicações

- Acabamento em hastes de cilindros hidráulicos.
- Acabamento em molduras de madeira.
- Acabamento em peças de metal em geral.



## Roda para Remoção de Rebarbas Leves

### Características

- Desenvolvida para oferecer um sistema limpo, seguro e econômico.
- Remove rebarbas, resulta em polimento de ótima qualidade em metal.

### Aplicações

- Polimento de eixos usinados antes e depois da galvanização.
- Rebarbação de placas metálicas e estampadas.
- Rebarbação de peças fundidas em geral.



## Roda EXL

### Características

- A roda EXL apresenta ótima durabilidade aliada ao trabalho suave.
- Proporciona conforto, segurança e controle da operação.

### Aplicações

- Rebarbação e acabamento de instrumentos cirúrgicos.
- Operações de acabamento em bordas de MDF.
- Acabamento antes do banho químico em metais.

## Rodas laminadas

As rodas e placas laminadas são desenvolvidas a partir da prensagem da manta Scotch-Brite<sup>MR</sup>, unidas umas às outras por uma resina especial.



## Roda e Placa Laminada para Acabamento

### Características

- Construídas para ótimo acabamento.
- Apresenta excelente vida útil.

### Aplicações

- Destinada principalmente para operações de limpeza.
- Ótimo acabamento em superfícies metálicas, plásticas e de madeira.



## Roda e Placa Laminada para Remoção de Rebarbas Leves

### Características

- Possui acabamento superior em relação às rodas laminadas para acabamento.
- Excelente vida útil.

### Aplicações

- Usada em operações de rebarbação leve em peças metálicas após a usinagem, retíficas, entre outros.
- Acabamento mais fino do que o proporcionado pelas rodas laminadas para acabamento.



## Roda e Placa Laminada EXL

### Características

- Performance otimizada.
- Excelente vida útil com grande facilidade de uso.

### Aplicações

- Utilizada no acabamento e rebarbação de peças de difícil acesso.
- Indicada para titânio, ligas especiais, compostos e plásticos.

# Folhas e Rolos

Produtos convertidos diretamente da manta Scotch-Brite<sup>MR</sup>.



## Folhas Scotch-Brite<sup>MR</sup>

### Características

- Flexibilidade e conformabilidade.
- Acabamento consistente.
- Substitui várias aplicações de lã de aço.
- Nunca enferrujam.

### Aplicações

- Operação manual de acabamento, rebarbação e limpeza de peças planas.
- Usada em perfis e contornos em madeira, metal e materiais compostos.
- Indicada para preparação de superfícies antes de operações de pintura e colagem.
- Pode ser utilizado com suporte.

## Grãos disponíveis

Excelente	AM		AF		AMF		SSF		SUF		Fibra macia
Ótimo		Serviço pesado				UG					
Bom		Cerâmico médio				Cerâmico fino					

## Folhas Multiflex

### Características

- Muito mais flexível que a folha Scotch-Brite<sup>MR</sup>.
- Mais agressiva.
- Substitui várias aplicações de lã de aço.
- Nunca enferrujam.

### Aplicações

- Preparação de superfícies metálicas para pintura ou aplicação de revestimentos.
- Na indústria moveleira, são utilizadas na remoção das fibras pequenas de madeira (pelos), antes da aplicação de selador ou verniz.
- Usada em perfis e contornos em madeira, metal e materiais compostos.



## Rolos Scotch-Brite<sup>MR</sup>

### Características

- Operações manuais, atendendo às mesmas aplicações das folhas.
- Os rolos permitem cortes em pedaços, de acordo com necessidades específicas. Podem ser cortados manualmente.

### Aplicações

- Operações manuais, atendendo às mesmas aplicações das folhas.



# Linha Surface



## Surface tipo SC

- Uso geral, linha padrão.
- Acabamento superior em peças de aço inoxidável.
- Indicada para reparação de marcas de lixamento e microrrebarbas deixadas pelas ferramentas de corte.
- Proporciona superfície lisa.
- Tipo SC LS disponível em:
  - A-Grosso (AG) – Marrom
  - A-Médio (AM) – Vermelho/Vinho
  - A-Muito Fino (AMF) – Azul
  - S-Superfino (SSF) – Cinza



## Surface tipo SE

- Mais agressivo que a linha SC.
- Costado com maior resistência e tensão mecânica.
- Desempenho superior que resulta em maior produtividade.
- Disponível em correias e rolos.
- Disponibilidade de grãos tipo SE:
  - A-Grosso (AG) – Marrom
  - A-Médio (AM) – Vermelho/Vinho
  - A-Fino (AF) - Verde



## Surface tipo Durable Flex (DF)

- Costado reforçado mais flexível, ótima performance em correias.
- Ótima durabilidade em operações de rebarbação.
- Disponível em rolos e correias.
- Fácil identificação = costado roxo (para todos os grãos).
- Disponibilidade de grãos:
  - A-Grosso (AG) – Marrom
  - A-Médio (AM) – Vermelho/Vinho
  - A-Fino (AF) - Verde



## Surface LGB

- A combinação da tecnologia não tecido 3M aliada ao mineral Cubitron.
- Aplicações de desbaste com acabamento em soldas de carbono/alumínio.
- Elimina etapas produzindo acabamento superior.
- Disponível em discos regulares e Roloc.



## Roloc Surface

- Proporciona um trabalho rápido e com alta produtividade, o que representa uma qualidade superior aos processos anteriores.
- Acabamento em locais de difícil acesso.
- Rebarbação de peças metálicas usinadas e estampadas.
- Limpeza e remoção de tintas e revestimentos.

# Bristle

Os produtos Bristle são tridimensionais, moldados na forma de discos, utilizando uma resina polimérica impregnada com mineral abrasivo. Seus discos e escovas foram desenvolvidos para substituir operações feitas com escovas de cerdas de aço, de nylon, de sisal, entre outros.

## Granulometria

A granulometria da linha Bristle é caracterizada por cores, conforme a tabela:

Grão	36	50	80	120	220	400	Pumice	6 microns	1 micron
Cores	Marrom	Verde escuro	Amarela	Branca	Vermelha	Azul	Rosa	Pêssego	Verde claro



### Escova Bristle

- A escova radial Bristle trabalha em motores de bancada, substituindo escovas de aço em operações de limpeza de cordões de solda e remoção de tintas e vernizes.



### Disco Bristle Radial

- Usado em retíficas retas pneumáticas.
- Suas cerdas finas e flexíveis permitem acabamento de alta precisão em superfícies irregulares.



### Disco Bristle 4 1/2”

- Usado em retíficas angulares pneumáticas ou máquinas elétricas.
- Remoção de tintas, adesivos e ferrugem em superfícies de maiores dimensões.



### Disco Roloc Bristle

- Usado em máquina Roloc pneumática.
- Operações de limpeza, acabamento e rebarbação de superfícies metálicas, com sistema Roloc de troca rápida.



### Disco SR Cutter

- Produto desenvolvido para a remoção de selantes, principalmente utilizados na indústria aeroespacial.
- O SR Cutter reduz drasticamente o tempo de remoção de selantes, eliminando a necessidade de uso de produtos químicos ou rasquetes na remoção.



### Disco SR Radial Bristle

- Usado em retíficas retas pneumáticas.
- Normalmente, quando o SR Cutter é utilizado na remoção de camadas grossas de selantes, recomenda-se, na sequência, a utilização do disco SR Radial Bristle para eliminar resíduos e finalizar o processo na parte trabalhada.

# Máquinas Pneumáticas 3M

Potência e precisão que elevam a performance.

Maximize o desempenho e minimize obstáculos operacionais com as máquinas pneumáticas 3M. Potentes e precisas, funcionam com mínima vibração e oferecem resultados ainda melhores quando combinadas com abrasivos e acessórios 3M.



## Lixadeiras Orbitais Série Original e Série Elite

Ferramentas de alta qualidade com potência de 0,28 HP. Disponíveis nos modelos:

- Sem aspiração, autoaspiração e aspiração central.
- Tamanhos de 3, 5 e 6 polegadas.
- Órbitas de 5/16", 3/16" e 3/32".



## Lixadeiras Roloc 3M

Ref.: PN20231 (outros sob consulta)

- Desenvolvidas com cabeçote a 97 graus, permitem posicionamento mais confortável do pulso.
- Exaustão ajustável e menor distância da peça.
- Menor vibração e melhor controle da operação.



## Retífica Reta 3M

Ref.: PN20237 e PN20239

- Idealizada para trabalhar com eficiência em operações de polimento.
- A exaustão regulável permite que o fluxo de ar seja direcionado em qualquer sentido.
- Além disso, oferece quatro diferentes rotações.



## Lixadeiras In Line 3M

Ref.: PN28339

- Produzem linhas de corte retas e longas.
- Melhor acabamento e maior consistência.
- Motor de 1 HP.
- Versões de 1.600 RPM e 3.500 RPM.



## Lixadeira File Belt 3M

Ref.: PN28366

- Maior produtividade e versatilidade ao operador.
- Motor de alto torque, 0,6 HP, e 22.000 RPM.
- Indicada para rebarbação leve, limpeza e acabamento de peças em geral.

## Mantas Filtrantes

As mantas filtrantes Scotch-Brite<sup>MR</sup> são desenvolvidas com fibras sintéticas entrelaçadas e interligadas por resina resistente e à prova d'água. Destinam-se às aplicações de filtragens do ar nas quais não se requer filtração classificada por norma, podendo também ser utilizadas como pré-filtro. As mantas filtrantes a seguir não são resistentes a chamas.

Tipos disponíveis	Espessura (+/-)	Aplicações
P85	4 mm	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ar-condicionado tipo janela</li> <li>Motores de corrente contínua</li> </ul>
P130	6 mm	<ul style="list-style-type: none"> <li>Coifas e exaustores</li> <li>Secadores de couro em curtumes</li> </ul>
P210	9 mm	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ar-condicionado central</li> <li>Sistemas de exaustão de estufas de plantas</li> </ul>
P500	20 mm	<ul style="list-style-type: none"> <li>Cabines de pintura</li> <li>Desumidificador em indústria têxtil</li> </ul>



## Acessórios

### Suporte para Disco Roloc

Código	Modelo	Descrição
H0001579582	S - PN45095	SUP RLC 51 HAST 6,2 DIA
H0001579590	S - PN45092	SUP RLC 76 HAST 6,2 DIA

### Suporte para Disco Surface

Código	Modelo	Descrição
HC000585360	S - PN14111	SUP 9145 115 X 5/8 F
H0001442401	S - PN09450	SUP FIX917 175X5/8"-11

### Mandril

Código	Modelo	Descrição
Mandril 990 usado em rodas EXL e linha Bristle 2" e 3"		
Mandril 946 usado em EXL 1"X1" - sob consulta		
H0001758244	S - Mandril 933	2"X1-1/4"x1"
H0001896416	S - Mandril 990	RAD 2-3-1/8"X1/2"

### Acessórios para correias Scotch-Brite<sup>MR</sup>

Para uso da lixadeira de Correia "File Belt" Código PN28366, HC000620696 - PN28366 3M LIX DE FITA 0,6 HP, recomenda-se utilizar os seguintes acessórios:

#### 1. Braço de contato incluso:

HC000623716 - PN28368 BRACO CONTATO STANDARD

Indicado para correias 3M de 3 mm a 19 mm de largura e comprimento de 457 mm a 610 mm

#### 2. Para correias acima de 610 mm de comprimento, utilize o extensor PN28376

